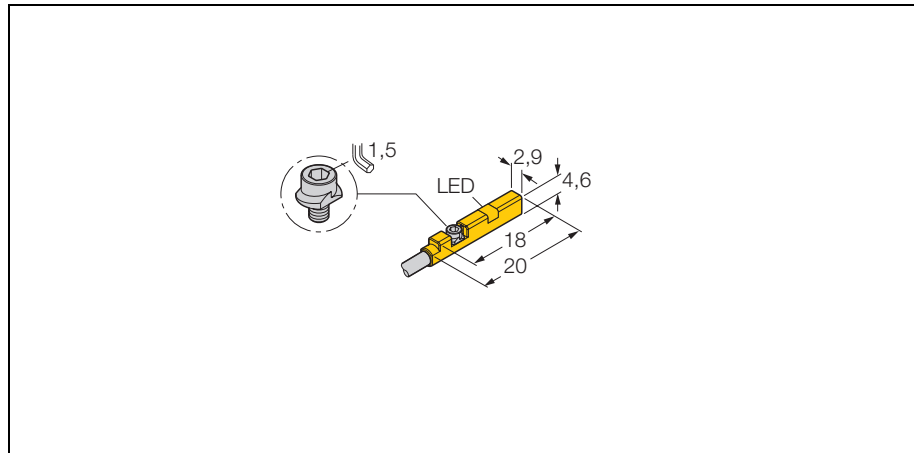
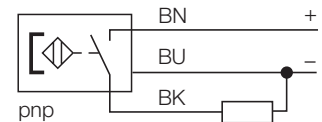


# Magneetveld-sensor voor pneumatische cilinders BIM-UNR-AP6X



- Voor cilinder met C-gleuf zonder montage toebehoren
- Optionele toebehoren voor de montage op andere cilinderbouwvormen
- montage met één hand mogelijk
- stabiele bevestiging
- Magneet-resistieve sensor
- DC 3-draads, 10...30 VDC
- N.O., PNP-uitgang
- kabel aansluiting

### Aansluitschema



### Funcieprincipe

Magneetveldsensoren worden door magneetvelden bekrachtigd en in het bijzonder voor de positiecontrole van de zuiger in pneumatische cilinders gebruikt. Omdat magneetvelden door niet-magnetische metalen kunnen dringen is het mogelijk om met de sensor een aan de zuiger aangebrachte permanente magneet door de aluminium cilinderwand te detecteren.

<b>Type</b>	BIM-UNR-AP6X
Ident-No.	4685830
<b>Doorgangssnelheid</b>	≤ 3 m/s
Herhalingsnauwkeurigheid	≥ ± 0.1 mm
Temperatuurdrift	≤ 0.1 mm
Hysteresis	≤ 1 mm
Omgevingstemperatuur	-25...+ 70 °C
<b>Bedrijfsspanning U<sub>B</sub></b>	10... 30VDC
Restriempelspanning	≤ 10 % U <sub>SS</sub>
DC nominale bedrijfsstroom	≤ 100 mA
Eigen stroomopname I <sub>0</sub>	≤ 15 mA
Reststroom	≤ 0.1 mA
Nominale isolatiespanning	≤ 0.5 kV
Kortsluitbeveiliging	ja/ pulserend
Spanningsverlies bij I <sub>e</sub>	≤ 1.8 V
Draadbreukbeveiliging / Ompoolbeveiliging	ja / volledig
Uitgangsfunctie	3-draads, N.O.-contact, PNP
Schakelfrequentie	≤ 0.3 kHz
<b>Bouwworm</b>	rechthoekig, UNR
Afmetingen	25.7 x 2.9 x 4.6 mm
Materiaal behuizing	kunststof, PP
Materiaal actief vlak	kunststof, PP
Aandraaimoment bevestigingsschroef	0.2 Nm
Elektrische aansluiting	kabel
Kabeluitvoering	Ø 2, grijs, Lif9Y-11Y, PUR, 2 m
Kabeldoorsnede	3x 0.08mm <sup>2</sup>
Draad	40 x 0.05mm <sup>2</sup>
Vibratiebestendigheid	55 Hz (1 mm)
Schokbestendigheid	30g (11 ms)
Beschermingsgraad	IP67
Montage op de volgende profielen	
<b>Schakeltoestandsindicatie</b>	LED geel
Meegeleverd	kabelclip

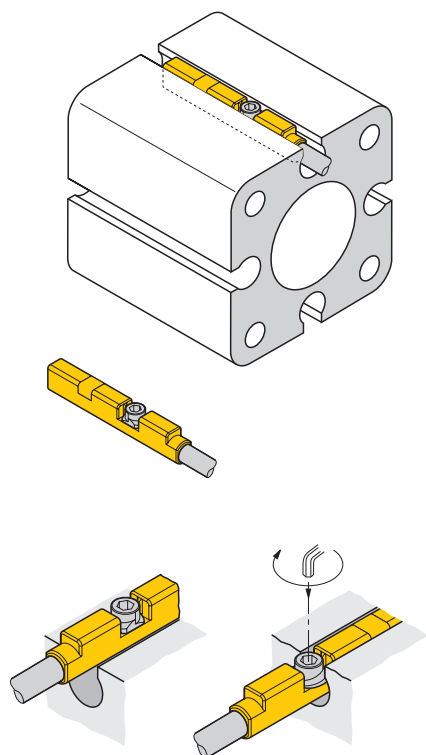
# Magneetveld-sensor voor pneumatische cilinders BIM-UNR-AP6X

**TURCK**

Industrial  
Automation

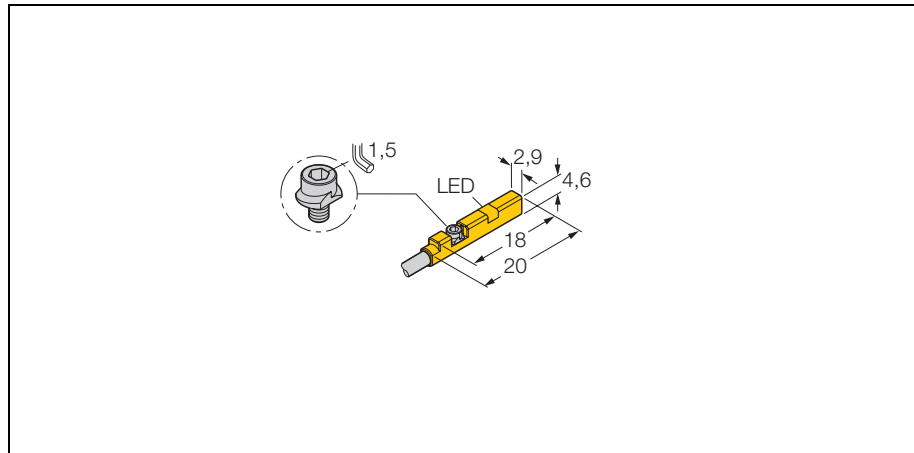
## Inbouw instructies

## Montagehandleiding



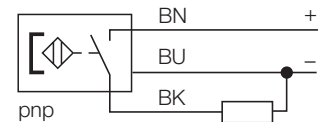
De sensor kan met één hand van bovenuit in de gleuf worden geplaatst. Met behulp van de gepatenteerde vleugelschroef kan de sensor als volgt worden bevestigd: De vleugelschroef en de interne schroefdraad beschikken over een linkse schroefdraad. Twee kleine kunststoflippen houden de schroef in positie en garanderen een sensor die klaar is voor montage. Wordt de schroef naar rechts gedraaid, dan wordt deze uit de schroefdraad gedraaid en duwt met de vleugels tegen de bovenste gleuf. Hierdoor wordt de sensor naar beneden gedrukt en zo bevestigd. Voor een trivaste bevestiging volstaat een kwart draai van de schroef met een 1,5 mm inbussleutel. Het toegelaten aandraaimoment van 0,2 Nm is voldoende voor een zekere bevestiging zonder dat de cilinder wordt beschadigd. De meegeleverde kabelclip zorgt voor een nette installatie van de kabel in de gleuf en vervolledigt de optimale bevestiging. Voor de montage op andere cilinderbouwvormen dient men de gepaste toebehoren apart te bestellen.

# Magneetveld-sensor voor pneumatische cilinders BIM-UNR-AP6X 7M



- Voor cilinder met C-gleuf zonder montage toebehoren
- Optionele toebehoren voor de montage op andere cilinderbouwvormen
- montage met één hand mogelijk
- stabiele bevestiging
- Magneet-resistieve sensor
- DC 3-draads, 10...30 VDC
- N.O., PNP-uitgang
- kabel aansluiting

### Aansluitschema



### Funcieprincipe

Magneetveldsensoren worden door magneetvelden bekrachtigd en in het bijzonder voor de positiecontrole van de zuiger in pneumatische cilinders gebruikt. Omdat magneetvelden door niet-magnetische metalen kunnen dringen is het mogelijk om met de sensor een aan de zuiger aangebrachte permanente magneet door de aluminium cilinderwand te detecteren.

<b>Type</b>	BIM-UNR-AP6X 7M
Ident-No.	4685834
<b>Doorgangssnelheid</b>	≤ 3 m/s
Herhalingsnauwkeurigheid	≥ ± 0.1 mm
Temperatuurdrift	≤ 0.1 mm
Hysteresis	≤ 1 mm
Omgevingstemperatuur	-25...+ 70 °C
<b>Bedrijfsspanning U<sub>B</sub></b>	10... 30VDC
Restriempelspanning	≤ 10 % U <sub>SS</sub>
DC nominale bedrijfsstroom	≤ 100 mA
Eigen stroomopname I <sub>0</sub>	≤ 15 mA
Reststroom	≤ 0.1 mA
Nominale isolatiespanning	≤ 0.5 kV
Kortsluitbeveiliging	ja/ pulserend
Spanningsverlies bij I <sub>e</sub>	≤ 1.8 V
Draadbreukbeveiliging / Ompoolbeveiliging	ja / volledig
Uitgangsfunctie	3-draads, N.O.-contact, PNP
Schakelfrequentie	≤ 0.3 kHz
<b>Bouwworm</b>	rechthoekig, UNR
Afmetingen	25.7 x 2.9 x 4.6 mm
Materiaal behuizing	kunststof, PP
Materiaal actief vlak	kunststof, PP
Aandraaimoment bevestigingsschroef	0.2 Nm
Elektrische aansluiting	kabel
Kabeluitvoering	Ø 2, grijs, Lif9Y-11Y, PUR, 7 m
Kabeldoorsnede	3x 0.08mm <sup>2</sup>
Draad	40 x 0.05mm <sup>2</sup>
Vibratiebestendigheid	55 Hz (1 mm)
Schokbestendigheid	30g (11 ms)
Beschermingsgraad	IP67
Montage op de volgende profielen	. 
<b>Schakeltoestandsindicatie</b>	LED geel
Meegeleverd	kabelclip

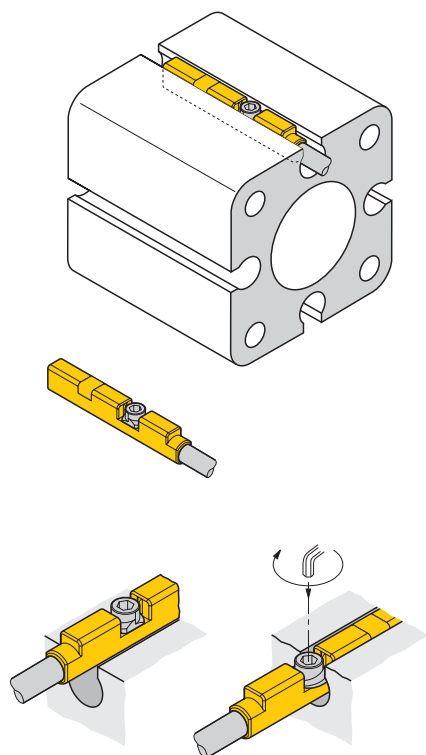
# Magneetveld-sensor voor pneumatische cilinders BIM-UNR-AP6X 7M

**TURCK**

Industrial  
Automation

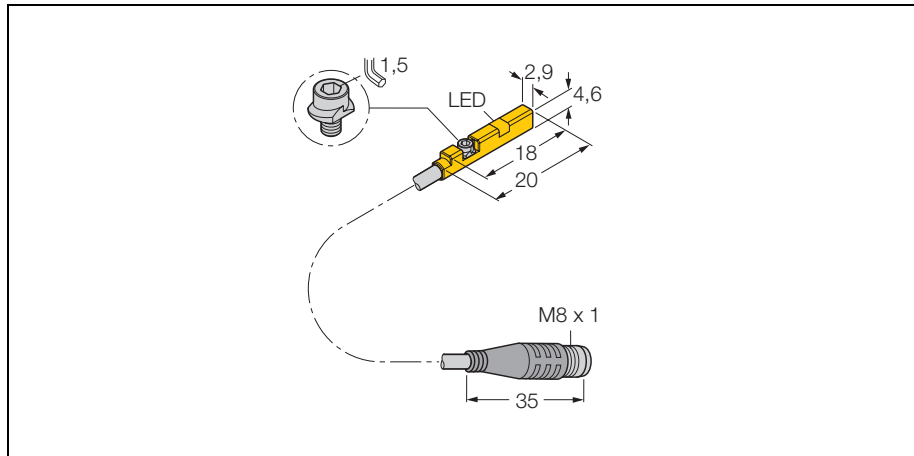
Inbouw instructies

Montagehandleiding



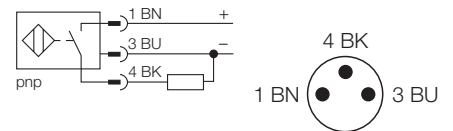
De sensor kan met één hand van bovenuit in de gleuf worden geplaatst. Met behulp van de gepatenteerde vleugelschroef kan de sensor als volgt worden bevestigd: De vleugelschroef en de interne schroefdraad beschikken over een linkse schroefdraad. Twee kleine kunststoflippen houden de schroef in positie en garanderen een sensor die klaar is voor montage. Wordt de schroef naar rechts gedraaid, dan wordt deze uit de schroefdraad gedraaid en duwt met de vleugels tegen de bovenste gleuf. Hierdoor wordt de sensor naar beneden gedrukt en zo bevestigd. Voor een trivaste bevestiging volstaat een kwart draai van de schroef met een 1,5 mm inbussleutel. Het toegelaten aandraaimoment van 0,2 Nm is voldoende voor een zekere bevestiging zonder dat de cilinder wordt beschadigd. De meegeleverde kabelclip zorgt voor een nette installatie van de kabel in de gleuf en vervolledigt de optimale bevestiging. Voor de montage op andere cilinderbouwwormen dient men de gepaste toebehoren apart te bestellen.

**Magneetveld-sensor  
voor pneumatische cilinders  
BIM-UNR-AP6X-0,3-PSG3S**



- Voor cilinder met C-gleuf zonder montage toebehoren
- Optionele toebehoren voor de montage op andere cilinderbouwvormen
- montage met één hand mogelijk
- stabiele bevestiging
- Magneet-resistieve sensor
- DC 3-draads, 10...30 VDC
- N.O., PNP-uitgang
- connector, M8 x 1

**Aansluitschema**



**Functieprincipe**

Magneetveldsensoren worden door magneetvelden bekrachtigd en in het bijzonder voor de positiecontrole van de zuiger in pneumatische cilinders gebruikt. Omdat magneetvelden door niet-magnetische metalen kunnen dringen is het mogelijk om met de sensor een aan de zuiger aangebrachte permanente magneet door de aluminium cilinderwand te detecteren.

<b>Type</b>	BIM-UNR-AP6X-0,3-PSG3S
Ident-No.	4685831
<b>Doorgangssnelheid</b>	≤ 3 m/s
Herhalingsnauwkeurigheid	≥ ± 0.1 mm
Temperatuurdrift	≤ 0.1 mm
Hysteresis	≤ 1mm
Omgevingstemperatuur	-25...+ 70 °C
<b>Bedrijfsspanning U<sub>B</sub></b>	10... 30VDC
Restriempelspanning	≤ 10 % U <sub>SS</sub>
DC nominale bedrijfsstroom	≤ 100 mA
Eigen stroomopname I <sub>0</sub>	≤ 15 mA
Reststroom	≤ 0.1 mA
Nominale isolatiespanning	≤ 0.5 kV
Kortsluitbeveiliging	ja/ pulserend
Spanningsverlies bij I <sub>e</sub>	≤ 1.8 V
Draadbreukbeveiliging / Ompoolbeveiliging	ja / volledig
Uitgangsfunctie	3-draads, N.O.-contact, PNP
Schakelfrequentie	≤ 0.3 kHz
<b>Bouwvorm</b>	rechthoekig, UNR
Afmetingen	25.7 x 2.9 x 4.6 mm
Materiaal behuizing	kunststof, PP
Materiaal actief vlak	kunststof, PP
Aandraaimoment bevestigingsschroef	0.2 Nm
Elektrische aansluiting	connector, M8 x 1
Kabeluitvoering	Ø 2, grijs, Lif9Y-11Y, PUR, 0.3 m
Kabeldoorsnede	3x 0.08mm <sup>2</sup>
Draad	40 x 0.05mm <sup>2</sup>
Vibratiebestendigheid	55 Hz (1 mm)
Schokbestendigheid	30g (11 ms)
Beschermingsgraad	IP67
Montage op de volgende profielen	
<b>Schakeltoestandsindicatie</b>	LED geel
Meegeleverd	kabelclip

Onder voorbehoud van vergissingen en technische wijzigingen • Editie: • 27.10.2009

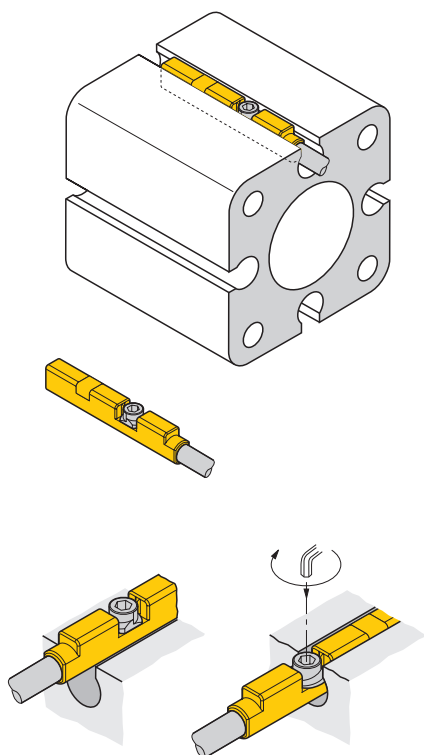
# Magneetveld-sensor voor pneumatische cilinders BIM-UNR-AP6X-0,3-PSG3S

**TURCK**

Industrial  
Automation

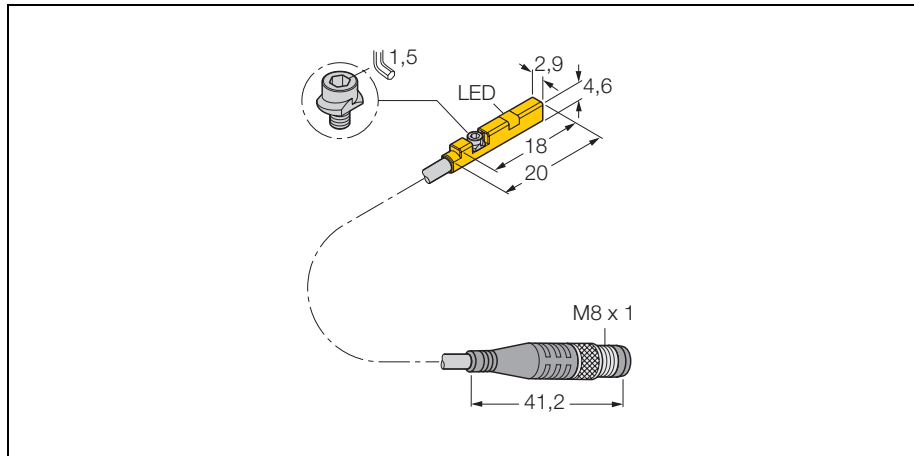
## Inbouw instructies

## Montagehandleiding



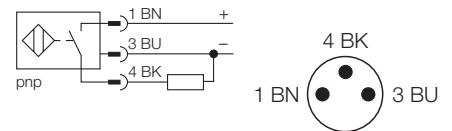
De sensor kan met één hand van bovenuit in de gleuf worden geplaatst. Met behulp van de gepatenteerde vleugelschroef kan de sensor als volgt worden bevestigd: De vleugelschroef en de interne schroefdraad beschikken over een linkse schroefdraad. Twee kleine kunststoflippen houden de schroef in positie en garanderen een sensor die klaar is voor montage. Wordt de schroef naar rechts gedraaid, dan wordt deze uit de schroefdraad gedraaid en duwt met de vleugels tegen de bovenste gleuf. Hierdoor wordt de sensor naar beneden gedrukt en zo bevestigd. Voor een trivaste bevestiging volstaat een kwart draai van de schroef met een 1,5 mm inbussleutel. Het toegelaten aandraaimoment van 0,2 Nm is voldoende voor een zekere bevestiging zonder dat de cilinder wordt beschadigd. De meegeleverde kabelclip zorgt voor een nette installatie van de kabel in de gleuf en vervolledigt de optimale bevestiging. Voor de montage op andere cilinderbouwvormen dient men de gepaste toebehoren apart te bestellen.

**Magneetveld-sensor  
voor pneumatische cilinders  
BIM-UNR-AP6X-0,3-PSG3M**



- Voor cilinder met C-gleuf zonder montage toebehoren
- Optionele toebehoren voor de montage op andere cilinderbouwvormen
- montage met één hand mogelijk
- stabiele bevestiging
- Magneet-resistieve sensor
- DC 3-draads, 10...30 VDC
- N.O., PNP-uitgang
- connector, M8 x 1

**Aansluitschema**



**Functieprincipe**

Magneetveldsensoren worden door magneetvelden bekrachtigd en in het bijzonder voor de positiecontrole van de zuiger in pneumatische cilinders gebruikt. Omdat magneetvelden door niet-magnetische metalen kunnen dringen is het mogelijk om met de sensor een aan de zuiger aangebrachte permanente magneet door de aluminium cilinderwand te detecteren.

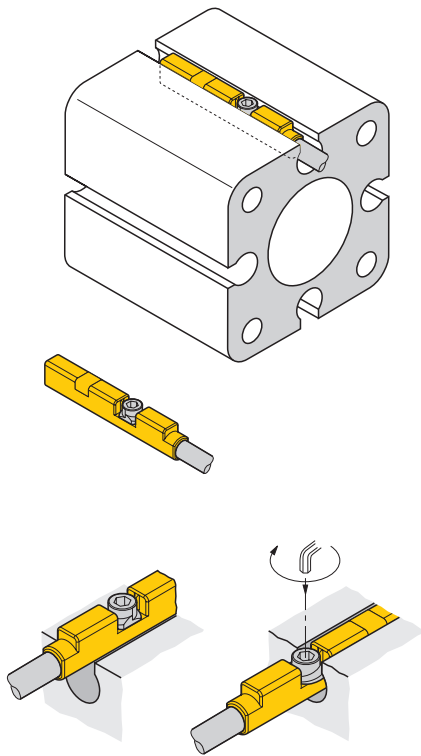
<b>Type</b>	BIM-UNR-AP6X-0,3-PSG3M
Ident-No.	4685832
<b>Doorgangssnelheid</b>	≤ 3 m/s
Herhalingsnauwkeurigheid	≥ ± 0.1 mm
Temperatuurdrift	≤ 0.1 mm
Hysteresis	≤ 1mm
Omgevingstemperatuur	-25...+ 70 °C
<b>Bedrijfsspanning U<sub>B</sub></b>	10... 30VDC
Restriempelspanning	≤ 10 % U <sub>SS</sub>
DC nominale bedrijfsstroom	≤ 100 mA
Eigen stroomopname I <sub>0</sub>	≤ 15 mA
Reststroom	≤ 0.1 mA
Nominale isolatiespanning	≤ 0.5 kV
Kortsluitbeveiliging	ja/ pulserend
Spanningsverlies bij I <sub>e</sub>	≤ 1.8 V
Draadbreukbeveiliging / Ompoolbeveiliging	ja / volledig
Uitgangsfunctie	3-draads, N.O.-contact, PNP
Schakelfrequentie	≤ 0.3 kHz
<b>Bouwworm</b>	rechthoekig, UNR
Afmetingen	25.7 x 2.9 x 4.6 mm
Materiaal behuizing	kunststof, PP
Materiaal actief vlak	kunststof, PP
Aandraaimoment bevestigingsschroef	0.2 Nm
Elektrische aansluiting	connector, M8 x 1
Kabeluitvoering	Ø 2, grijs, Lif9Y-11Y, PUR, 0.3 m
Kabeldoorsnede	3x 0.08mm <sup>2</sup>
Draad	40 x 0.05mm <sup>2</sup>
Vibratiebestendigheid	55 Hz (1 mm)
Schokbestendigheid	30g (11 ms)
Beschermingsgraad	IP67
Montage op de volgende profielen	
<b>Schakeltoestandsindicatie</b>	LED geel
Meegeleverd	kabelclip

Onder voorbehoud van vergissingen en technische wijzigingen • Editie: • 27.10.2009

## Magneetveld-sensor voor pneumatische cilinders BIM-UNR-AP6X-0,3-PSG3M

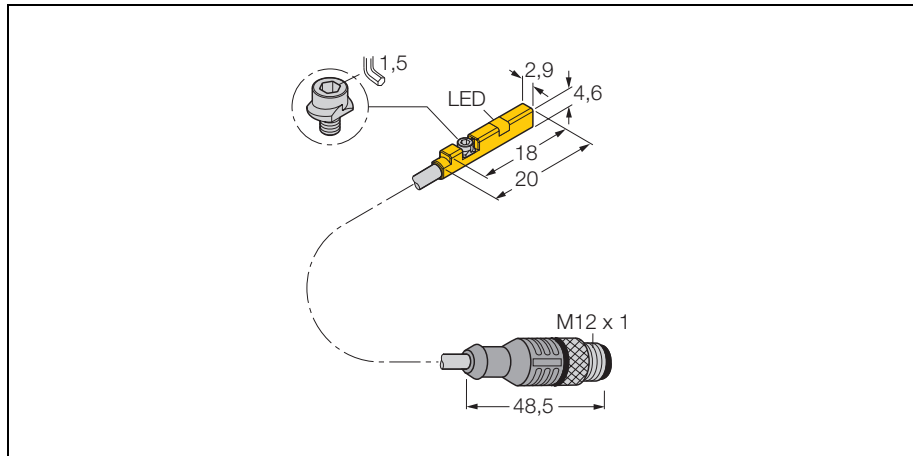
### Inbouw instructies

### Montagehandleiding



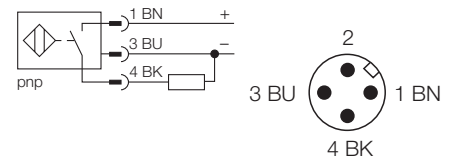
De sensor kan met één hand van bovenuit in de gleuf worden geplaatst. Met behulp van de gepatenteerde vleugelschroef kan de sensor als volgt worden bevestigd: De vleugelschroef en de interne schroefdraad beschikken over een linkse schroefdraad. Twee kleine kunststoflippen houden de schroef in positie en garanderen een sensor die klaar is voor montage. Wordt de schroef naar rechts gedraaid, dan wordt deze uit de schroefdraad gedraaid en duwt met de vleugels tegen de bovenste gleuf. Hierdoor wordt de sensor naar beneden gedrukt en zo bevestigd. Voor een trivaste bevestiging volstaat een kwart draai van de schroef met een 1,5 mm inbussleutel. Het toegelaten aandraaimoment van 0,2 Nm is voldoende voor een zekere bevestiging zonder dat de cilinder wordt beschadigd. De meegeleverde kabelclip zorgt voor een nette installatie van de kabel in de gleuf en vervolledigt de optimale bevestiging. Voor de montage op andere cilinderbouwvormen dient men de gepaste toebehoren apart te bestellen.

**Magneetveld-sensor  
voor pneumatische cilinders  
BIM-UNR-AP6X-0,3-RS4**



- Voor cilinder met C-gleuf zonder montage toebehoren
- Optionele toebehoren voor de montage op andere cilinderbouwvormen
- montage met één hand mogelijk
- stabiele bevestiging
- Magneet-resistieve sensor
- DC 3-draads, 10-30VDC
- N.O., PNP-uitgang
- connector, M12 x 1

**Aansluitschema**



**Funcieprincipe**

Magneetveldsensoren worden door magneetvelden bekrachtigd en in het bijzonder voor de positiecontrole van de zuiger in pneumatische cilinders gebruikt. Omdat magneetvelden door niet-magnetische metalen kunnen dringen is het mogelijk om met de sensor een aan de zuiger aangebrachte permanente magneet door de aluminium cilinderwand te detecteren.

<b>Type</b>	BIM-UNR-AP6X-0,3-RS4
Ident-No.	4685833
<b>Doorgangssnelheid</b>	≤ 3 m/s
Herhalingsnauwkeurigheid	≥ ± 0.1 mm
Temperatuurdrift	≤ 0.1 mm
Hysteresis	≤ 1mm
Omgevingstemperatuur	-25...+ 70 °C
<b>Bedrijfsspanning U<sub>B</sub></b>	10... 30VDC
Restriempelspanning	≤ 10 % U <sub>SS</sub>
DC nominale bedrijfsstroom	≤ 100 mA
Eigen stroomopname I <sub>0</sub>	≤ 15 mA
Reststroom	≤ 0.1 mA
Nominale isolatiespanning	≤ 0.5 kV
Kortsluitbeveiliging	ja/ pulserend
Spanningsverlies bij I <sub>e</sub>	≤ 1.8 V
Draadbreukbeveiliging / Ompoolbeveiliging	ja / volledig
Uitgangsfunctie	3-draads, N.O.-contact, PNP
Schakelfrequentie	≤ 0.3 kHz
<b>Bouwworm</b>	rechthoekig, UNR
Afmetingen	25.7 x 2.9 x 4.6 mm
Materiaal behuizing	kunststof, PP
Materiaal actief vlak	kunststof, PP
Aandraaimoment bevestigingsschroef	0.2 Nm
Elektrische aansluiting	connector, M12 x 1
Kabeluitvoering	Ø 2, grijs, Lif9Y-11Y, PUR, 0.3 m
Kabeldoorsnede	3x 0.08mm <sup>2</sup>
Draad	40 x 0.05mm <sup>2</sup>
Vibratiebestendigheid	55 Hz (1 mm)
Schokbestendigheid	30g (11 ms)
Beschermingsgraad	IP67
Montage op de volgende profielen	
<b>Schakeltoestandsindicatie</b>	LED geel
Meegeleverd	kabelclip

Onder voorbehoud van vergissingen en technische wijzigingen • Editie: • 27.10.2009

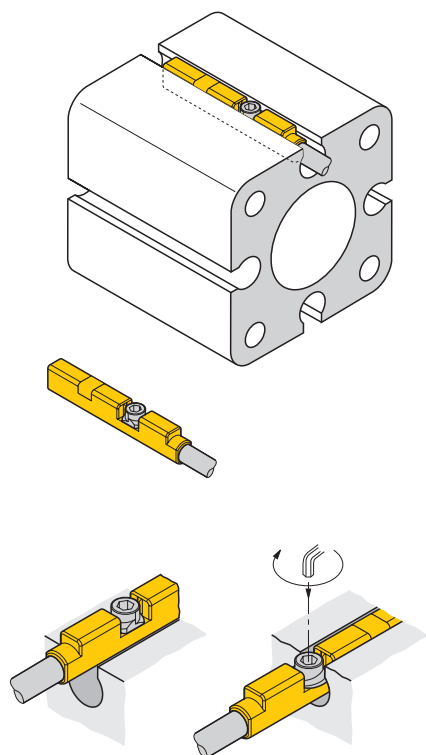
# Magneetveld-sensor voor pneumatische cilinders BIM-UNR-AP6X-0,3-RS4

**TURCK**

Industrial  
Automation

Inbouw instructies

Montagehandleiding



De sensor kan met één hand van bovenuit in de gleuf worden geplaatst. Met behulp van de gepatenteerde vleugelschroef kan de sensor als volgt worden bevestigd: De vleugelschroef en de interne schroefdraad beschikken over een linkse schroefdraad. Twee kleine kunststoflippen houden de schroef in positie en garanderen een sensor die klaar is voor montage. Wordt de schroef naar rechts gedraaid, dan wordt deze uit de schroefdraad gedraaid en duwt met de vleugels tegen de bovenste gleuf. Hierdoor wordt de sensor naar beneden gedrukt en zo bevestigd. Voor een trivaste bevestiging volstaat een kwart draai van de schroef met een 1,5 mm inbussleutel. Het toegelaten aandraaimoment van 0,2 Nm is voldoende voor een zekere bevestiging zonder dat de cilinder wordt beschadigd. De meegeleverde kabelclip zorgt voor een nette installatie van de kabel in de gleuf en vervolledigt de optimale bevestiging. Voor de montage op andere cilinderbouwvormen dient men de gepaste toebehoren apart te bestellen.