

‘HANDS-ON’ IN TURCK AUTOMATION SOLUTION CENTER

“Laat ze het zelf doen en ontdekken”

Begin van dit jaar opende Turck een nieuwe test- en praktijkruimte voor machineautomatisering – het TASC ofwel Turck Automation Solution Center. Daarmee beantwoordt het aan de groeiende vraag naar kennisoverdracht en inhoudelijke ondersteuning door machinebouwers. En hoe draag je kennis op een prettige manier over aan machinebouwers zonder meteen naar de boeken te grijpen? Wat Gerjan Woelders betreft – hij leidt samen met Maarten Rambach de workshops bij Turck – is dat niet zo moeilijk: “Laat ze het zelf doen en ontdekken”.

BART DRIESSEN

“De vraag naar kennis is enorm. Door veel signalen vanuit de markt is het ons al langer duidelijk dat er veel belangstelling is voor praktijkopstellingen waar je echt kunt leren over de ontwikkelingen en nieuwe technologie voor de machinebouw. De vernieuwingen gaan nu zo snel dat het heel moeilijk wordt om alles bij te houden. Neem bijvoorbeeld IO-Link. Het bestaat al een aantal jaren, maar er zijn nog veel mensen die niet weten hoe het eigenlijk werkt of hoe je dat in bestaande en nieuwe machines kunt toepassen. Wij kiezen er voor om deelnemers aan de workshops zelf te laten ervaren hoe het werkt en wat de voordelen zijn.”

Praktijksituatie

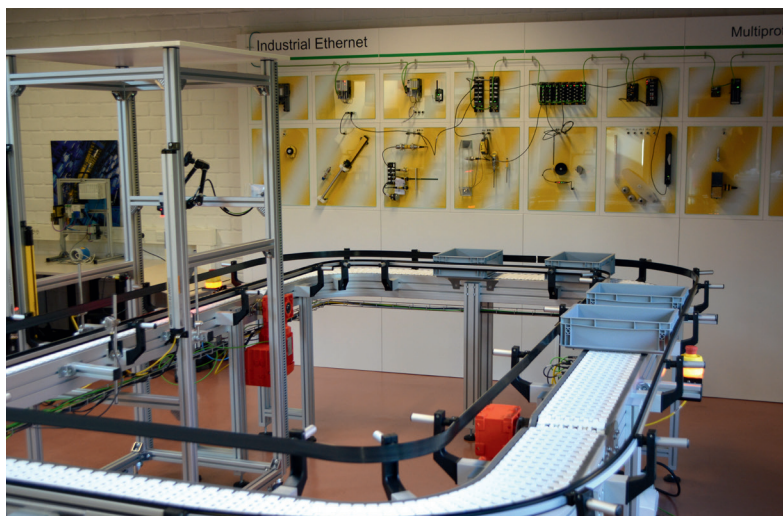
Behalve IO-Link komen in het Automation Solution Center onder andere ook RFID, Profinet, Ethernet IP, ‘vision’, Profisafe, CIP safety, Multiprotocol, modulaire machinebouw, hard- en software en FDT/DTM aan

bod. De opgestelde assemblagelijijn wordt aangedreven door SEW-motoren met frequentieregelaars en is uitgerust met diverse componenten voor ‘safety’, RFID en vision. De opstelling kan naar behoefte worden uitgebreid met een grote hoeveelheid andere sensoren en componenten, zoals alle mogelijke sensoren, encoders, met Codesys programmeerbare applicaties, HMI's, Multiprotocol Remote I/O, connectortechniek voor IO-Link en ethernet en spanningsdistributie van spanning in schakelkasten.

“De TASC-ruimte is een afspiegeling van de praktijk-situatie waar we vele applicaties kunnen nabootsen. Deelnemers kunnen gebruik maken van de nieuwste technologieën zoals industrieel ethernet, IO-Link en RFID. Maar ook de software en visualisatie komen uiteraard aan de orde. En onze deelnemers kunnen dat zelf ervaren. Wij houden van een praktijkgerichte aanpak. In plaats van boeken lezen laat ik onze deelnemers zoveel mogelijk zelf doen. Dat is nog altijd de beste manier om iets te leren. Al doende krijg je de techniek onder de knie. Aan het eind van de dag zie ik dan ook deelnemers voldaan en blij naar huis toe gaan. En als kers op de taart krijgen deelnemers van ons ook nog een certificaat van deelname mee.”

IO-Link

“Onze insteek is dus heel praktisch. Machinebouwers leren hier hoe ze nieuwe technieken kunnen gebruiken. En ze ontdekken wat het hen brengt. Daar gaat het om. Op die manier raken mensen overtuigd van de voordelen van bijvoorbeeld IO-Link. Ik heb het over IO-Link omdat het zo veel mogelijkheden biedt. Je kunt bijvoorbeeld alle sensoren via IO-Link verbinden met alle veldbussen, inclusief industrieel ethernet. Op die manier bouw je een compleet industrieel netwerk dat ook nog via internet overal bereikbaar is. Grenzen vallen daardoor weg en je ziet dan ook dat IO-Link steeds meer wordt toegepast. In ons Automation



Begin van dit jaar opende Turck een nieuwe test- en praktijkruimte voor machineautomatisering.

Solution Center hebben we alles daarvoor in huis. Alle componenten die nodig zijn voor IO-Link worden namelijk door ons gemaakt, van sensor tot veldbus en van aansluittechniek tot software tools. Anders dan de concurrentie kunnen wij daardoor het hele programma van IO-Link invullen. En alles ligt klaar voor onze deelnemers. In de workshops mogen ze daarmee aan de slag en zelf complete netwerken bouwen.”

Complete subsystemen

“Met het Automation Solution Center kunnen we ook complete oplossingen laten zien die wij op klantspecificatie hebben ontwikkeld. Machinebouwers willen namelijk steeds vaker subsystemen om deze ‘plug-and-play’ in te bouwen in hun machines. Vooral als het gaat om elektronica, besturingen en software kiezen machinebouwers liever een kant en klaar subsysteem. Door de productie daarvan bij Turck neer te leggen, kan de machinebouwer zich ➤



“Machinebouwers leren hier hoe ze nieuwe technieken kunnen gebruiken. En ze ontdekken wat het hen brengt. Daar gaat het om.”



Frans Brouwer, managing director Turck Nederland: “Binnen enkele jaren verwacht ik dat bijvoorbeeld de schakelkast grotendeels is verdwenen, dat automatisering decentraal zal plaatsvinden en we alles met open standaarden zullen besturen.

draait. Binnen enkele jaren verwacht ik dat bijvoorbeeld de schakelkast grotendeels is verdwenen, dat automatisering decentraal zal plaatsvinden en we alles met open standaarden zullen besturen. Ook licenties zullen als verdienmodel verdwijnen. Het wegvallen van merkgebonden protocollen zal ons alleen maar helpen. Wij hebben zelf nooit een bepaald protocol willen opleggen aan de markt. Een mooi voorbeeld hiervan is ons Multiprotocol-platform. Eén hardware-platform voor de gangbare Ethernet-protocollen waardoor het zich automatisch aanmeldt aan het toegepaste protocol, bijvoorbeeld Profinet of Ethernet IP. Hierdoor zal het aantal verschillende componenten afnemen met als resultaat een sterk vereenvoudigde hardware-engineering. Momenteel zien we dat veel machinebouwers de machines eerst zelf opbouwen voordat deze op transport gaan. Door het gebruik van complete subsystemen, plug-and-play technologieën en slimme hardware kan men daarmee aanzienlijke kosten besparen. Machinebouwers kunnen op deze manier nog veel tijdswinst boeken. En wij zullen ze daarbij helpen.”

Modulaire machinebouw mogelijk maken

Sinds vier jaar staat Frans Brouwer, managing director, aan het roer bij Turck Nederland. Dit jaar bestaat de moedermaatschappij 50 jaar en de Nederlandse dochter 25 jaar. Turck Nederland is gevestigd in Zwolle en heeft nu 23 werknemers. Frans Brouwer: “Turck is in de afgelopen 50 jaar uitgegroeid tot een bedrijf met ruim 4000 medewerkers. Onze producten staan voor innovatie en kwaliteit. Combineer dit met de technische kennis en servicegerichtheid van onze medewerkers en de basis van ons succes is gelegd. De eerste producten bestonden uit interfacemodules en inductieve sensoren, maar daarna is ons portfolio snel uitgebreid. Eigenlijk kunnen we stellen dat de ervaringen die wij hebben opgedaan aan de onderkant van de automatiseringspiramide ons in staat hebben gesteld de eisen van de markt beter te begrijpen. Onze besturingen, remote I/O's en industriële connectoren maken modulaire machinebouw mogelijk en functioneren zelfs onder extreme omstandigheden.”

Open standaarden

“Ongeveer 25 jaar geleden behoorden we tot de eersten die met Profibus aan de gang gingen met IP67 remote IO voor de Duitse automobieliindustrie. Nu zitten we in de fase dat alles om industrieel ethernet



Gerjan Woelders, specialist automation systems bij Turck: "Laat ze het zelf doen en ontdekken."

concentreren op de mechanische opbouw van de machine. Wij selecteren daarvoor de componenten met bijbehorende software. In onze workshopruimte kunnen wij die subsystemen met softwarebouwstenen en componenten samen met onze klanten testen en demonstreren. Daarmee lost de machinebouwer het gebrek aan technisch opgeleid personeel op en kan hij ook nog tijdbesparend werken in de assemblage. Op die manier kan de machinebouwer toch nog complexe machines blijven bouwen."

Kwaliteitsmanagement

Kwaliteitscontrole, vooral als het om spare-parts gaat, behoort tot de snelst groeiende toepassingen van RFID. Met RFID kunnen onderdelen van machines die vaak verwisseld worden (zoals filters, smeermiddelen, toners) worden onderscheiden van plagiaat. Originele onderdelen krijgen dan een unieke RFID-tag 'ingeplant' zodat de RFID-reader de identiteit van dat onderdeel kan checken. Vervalste componenten vallen daardoor direct door de mand. Met een koppeling van de RFID-reader aan de machinebesturing kan ook de werking van de machine geblokkeerd worden. Alleen originele onderdelen worden dan geaccepteerd. Turck levert daarvoor de vereiste componenten, zowel in hard- als in software. Om te ervaren hoe bij een RFID-systeem configuratie, instellingen en installatie in hun werk gaan, organiseert het Automation Solution Center van Turck regelmatig RFID-workshops.

Doelgroepen

"Tot de doelgroepen van het Turck Automation Solution Center behoren mensen uit de machinebouw,

research & development, hoofden TD, projectleiders en kwaliteitsmanagers" aldus Frank de Jong, marketing en inside sales manager bij Turck. "In de workshops kunnen cases van klanten worden uitgewerkt en verbeteringen en nieuwe mogelijkheden worden uitgetoetst. De benadering is dus voor een deel persoonlijk doordat deelnemers hun eigen applicatie zullen herkennen. Maar ook studenten op mbo- en hbo-niveau kunnen van de trainingsruimte gebruik maken. Turck onderhoudt daarvoor intensieve contacten met technische scholen, waaronder Windesheim in Zwolle".

www.turck.nl

Ambassadeur Smart Industry



Turck mag zich dit jaar Smart Industry-ambassadeur noemen en het logo 'Powering Smart Industry' voeren. Deze titel is voorbehouden aan bedrijven en instellingen die klaar zijn voor de toekomst en actief bijdragen aan de realisatie van de actieagenda Smart Industry.